

Het inmiddels 70 jaar jonge Bates Vultechniek BV in Maastricht is nog steeds koploper in vul- en sluitapparatuur voor ventielzakken, maar daarnaast heeft men zich gespecialiseerd in het volledige verpakkingsgebeuren van Form Fill Seal tot bigbaglijnen. Know how en ontwikkeling hebben niet stilgestaan en de vertrouwde Bates machines hebben een nieuw modern jasje gekregen. Bestaande vulmachines kunnen momenteel via een update gemoderniseerd worden, waardoor men voor een zeer concurrerende prijs een machine in de modernste uitvoering krijgt. Complete verpakkingslijnen worden in eigen beheer ontwikkeld en gebouwd, variërend van vul- opsteek- en sluitautomaten voor ventielzakken en openmond zakken, tot checkweger, metaaldetectie, aan- en afvoertransport en (robot)palletiser of hoesovertreksysteem.

## **BF 25 vulmachine voor bigbags (FIBC's)**

Deze vulmachine kan bigbags nauwkeurig op gewicht afvullen. Het af te vullen product (poeder-flakes- granulaat) wordt via een doseersysteem in de bigbag getransporteerd. Dit doseersysteem is productafhankelijk, via banddosering, vlinderklepdosering, trildosering. Weging vindt plaats in de zak (brutoweging) via grof- en fijndosering. De BF 25 bestaat uit een wegend frame, vulmond met zakklep, juk met (automatisch lossende) haken voor de ophanglussen, hydraulisch systeem om de hangende bigbag te tillen of op de pallet te plaatsen. Besturing door een Siemens PLC in combinatie met een Brann&Luebbe elektronisch weegsysteem. Bates vulmachines voldoen aan ijknormen.

Het eenvoudige basissysteem is uitbreidbaar tot een geautomatiseerd systeem, voorzien van palletontstapelaar, aan- en afvoerrollenbanen.

Productrange: Bates bigbagvulmachines worden sinds 40 jaar gebruikt voor: zand, zinkoxide, suiker, veevoeders, PE granulaten enz.

### Specificaties:

- Capaciteit tot max. 40 bigbags per uur, afhankelijk van productflow, handling en automatisering in de lijn.
- Bigbags 4-loop, 2-loop, single loop.
- Weeegrage 100-1500 kg, ijkwaardig.
- Bigbaghoogte van 1,0 tot 2,3 meter.
- Luchtverbruik 50 NI/zak, 6 bar
- Elektrisch verbruik 5,5 kWh
- Ontluchting via stofzak standaard, aansluitmogelijkheden voor afzuigapparatuur.

