

Het inmiddels 70 jaar jonge Bates Vultechniek BV in Maastricht is nog steeds koploper in vul- en sluitapparatuur voor ventielzakken, maar daarnaast heeft men zich gespecialiseerd in het volledige verpakkingsgebieden van Form Fill Seal tot bigbaglijnen. Know how en ontwikkeling hebben niet stilgestaan en de vertrouwde Bates machines hebben een nieuw modern jasje gekregen. Bestaande vulmachines kunnen momenteel via een update gemoderniseerd worden, waardoor men voor een zeer concurrerende prijs een machine in de modernste uitvoering krijgt. Complete verpakkingslijnen worden in eigen beheer ontwikkeld en gebouwd, variërend van vul- opsteek- en sluitautomaten voor ventielzakken en openmond zakken, tot checkweger, metaaldetectie, aan- en afvoertransport en (robot)palletiser of hoesovertreksysteem.

## 60 FFED vulmachine voor ventielzakken (via luchttransport)

Deze vulmachine kan ventielzakken op gewicht afvullen via een fluidisatieproces. Het af te vullen product (poeder-flakes-fijn granulaat) wordt in een kamer gemengd met blowerlucht, op overdruk gebracht en via een vulmond in de ventielzak getransporteerd.

Weging vindt plaats in de zak (brutoweging) via grof- en fijndosering. Besturing door een Siemens PLC in combinatie met een Brann&Luebbe elektronisch weegsysteem. Bates vulmachines voldoen aan ijknormen.

Productrange: Bates machines worden sinds 50 jaar gebruikt voor: meel, zetmeel, zand, cement, cacao, zinkoxide, suiker, veevoeders, enz.

### Specificaties:

- Capaciteit tot max. 300 zakken per uur, afhankelijk van product en verpakking.
- Ventielmaat 100-150 mm vlakgemeten.
- Weeorange 5- 50 kg, ijkwaardig.
- Luchtverbruik 50 NI/zak, 6 bar
- Elektrisch verbruik 4,5 kWh, incl. blower voor lagedruk
- Aansluitmogelijkheden voor afzuigapparatuur

Opties voor automatisering, ook later toe te voegen:

- VS 600 thermische/ultrasoon ventielsluis
- BA 750 opsteekautomaat voor ventielzakken
- PS 600 (robot)palletiser

